
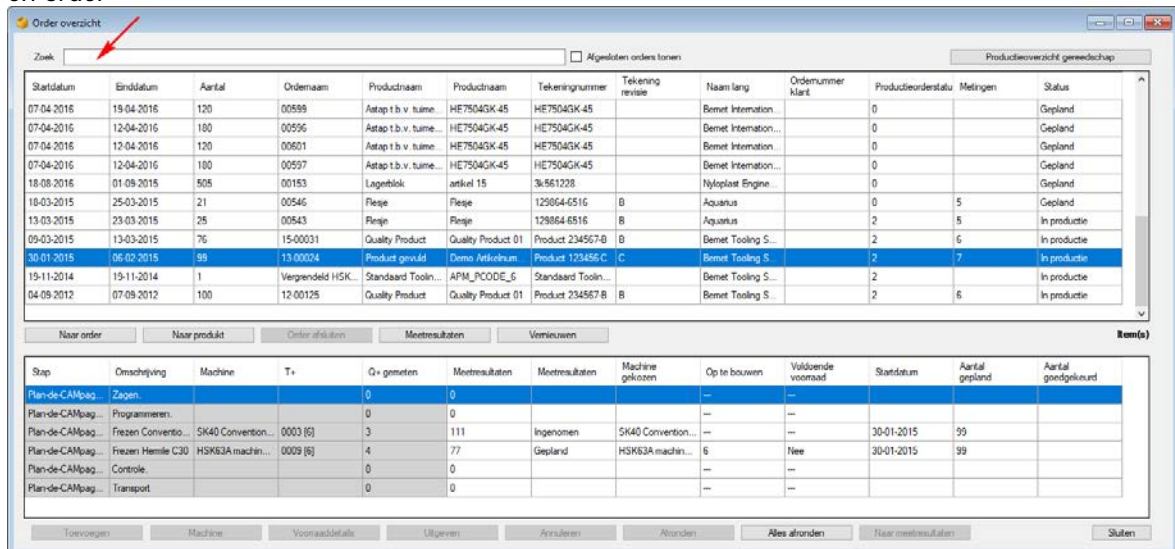
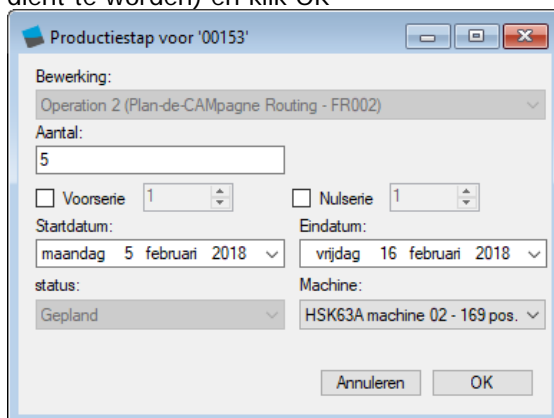


Werkinstructie – Opzoeken en klaarzetten order

- Open Orderscherm d.m.v. de knop 
- Zoek o.b.v. Calculatienummer, Productnaam, Productcode of Tekeningnummer naar juiste Product én order



- Om het betreffende Product in de APM-Verkenner te zien klik op **Naar product**
- Hier kan men, zoals bekend een Gereedschapslijst (GL) aanmaken, plaatjes en/of documenten koppelen...
- Wanneer een GL gereed is kan men in het Orderscherm onderaan de juiste bewerking selecteren en op **Toevoegen** klikken
- Controleer of de Startdatum goed staat (dit moet de datum worden waarop de GL samengesteld dient te worden) en klik OK



- De opdracht om die betreffende bewerking klaar te kunnen gaan zetten is dan gemaakt...in dit scherm ziet men ook direct of er voldoende voorraad is en kan men direct handelen wanneer dit niet zo is

Stap	Omschrijving	Machine	T+	Q+ gemeten	Meetresultaten	Meetresultaten	Machine gekozen	Op te bouwen	Voldoende voorraad	Startdatum	Aantal gepland	Aantal goedgekeurd
Plan-de-CAMpag...	Zagen			0	0			--	--			
Plan-de-CAMpag...	Programmeren			0	0			--	--			
Plan-de-CAMpag...	Frezen Conventio...	SK40 Conventio...	0003 [6]	3	111	Ingenomen	SK40 Conventio...	--	--	30-01-2015	99	
Plan-de-CAMpag...	Frezen Hemle C30	HSK63A machin...	0009 [6]	4	77	Gepland	HSK63A machin...	6	Ja	05-02-2018	99	
Plan-de-CAMpag...	Controle			0	0			--	--			
Plan-de-CAMpag...	Transport			0	0			--	--			

- Meer is niet nodig om te doen (dus niet alvast Uitgeven!)...de rest gebeurt in het magazijn...

Werkinstructie – Klaargezette order afhandelen in magazijn

- Open via Orderscherm en de knop rechts bovenin **Productieoverzicht gereedschap** het overzicht wat er klaargezet moet worden en wat er reeds in productie is gegeven (om te zien wat er terug gaat komen)
- Het bovenste gedeelte geeft aan wat er opgebouwd moet worden en het onderste gedeelte geeft aan wat er reeds opgebouwd is en waar het in productie zich ergens bevindt...op een Wachtlijst, Machinelijst of Demontagelijst
- Sorteert op Startdatum of zoek bijv. op Calculatienummer om de juiste order eruit te halen

product_naam	order_naam	bewerking_naam	tekening_nr	start_datum	end_datum	lever_datum	bew_status	T+ code	T+ count	machine	Voldoende Voorraad	Op te Bouwen
Product gevuld	13-00024	Operaton 4 (Plan...	Product 123456-C	05-02-2018	15-02-2018	06-02-2015	Gepland	0009	6	HSK63A machine 02 - 103 pos	Ja	6

- Ga Naar** = Open Product in APM-Verkenner
- Machine** = Wissel van machine in de Machinegroep
- Voorraaddetails** = Bekijk voorraadgegevens
- Uitgeven** = Geef bewerking uit naar machine

- Via Uitgeven worden de gereedschapsamenstellingen naar de Wachtlijst geplaatst en kan men de gereedschapsamenstellingen opbouwen zoals bekend.
- Het Orderscherm geeft inzicht waar de order/bewerking zich bevindt en de order verdwijnt van het overzicht nadat deze is gedemonteerd.

bew_status	T+ code	T+ count	wachtlijst	machinelijst	demontagelijst
Opbouwen	00GW	7	7	0	0
bew_status	T+ code	T+ count	wachtlijst	machinelijst	demontagelijst
Opbouwen	00GW	7	0	7	0
bew_status	T+ code	T+ count	wachtlijst	machinelijst	demontagelijst
Uitgegeven	00GW	7	0	0	7

- Machinelijst** = Ga direct naar Machinelijst
- Demontagelijst** = Ga direct naar Demontagelijst
- Innemen** = Neem betreffende order/bewerking direct in