

Plan-de-CAMpagne Case Study

Metaalwarenfabriek GMI Epe B.V.

Bedrijfsinformatie

Opgericht:	1949
Omzet:	€ 2,5 miljoen per jaar
Personeel:	30
Producten:	Stanswerk Dieptrekwerk Lasproducten



Machines:	15x (roterende) Excenterpers t/m 250-T 2x CNC freesbank 2x Conventionele freesbank 1x Slijpbank 4x Boormachine 1x Lasrobot 1x Conventionele draaibank 1x Plaatschaar (3 tot 6 mm dik) 1x Rondsnijsmachine (1500x6mm) 2x Draadvonkmachine 2x Puntlasmachine 1x Stiftlasmachine
-----------	--

Website: www.gmi-epe.nl

Plan-de-CAMpagne

Werkplekken :	6
Modules:	Basismodule Logistieke module Productmeldingen module CNC-programmabeheer module Koppeling financieel

Voordelen van Plan-de-CAMpagne

- Middels de separate instel- en cyclustijden maar ook door de intelligentie achter de materiaalbehoefte, kunnen op eenvoudige wijze series aangeboden worden.
- Snel terugzoeken van bestaande gegevens.
- Ervaringscijfers verwerken in het systeem.
- Eenvoudig een basiscalculatie maken. Daarna groeit het artikel/product vanzelf.

Klantopmerking

"Plan-de-CAMpagne is voor Metaalwarenfabriek GMI Epe een perfect werkend productiebesturingssysteem."

Dhr. A.H. van Rijssen - algemeen directeur

Metaalwarenfabriek GMI Epe B.V.

Metaalwarenfabriek GMI Epe B.V. is een toeleverancier van metaalwaren aan wisselende bedrijfstukken. De werkzaamheden die hierbij verricht worden zijn o.a. stansen, dieptrekken, lassen en andere niet-verspanende bewerkingen. Voor het stansen maken ze gebruik van 15 (roterende) excenterpersen van 25 tot 350 ton. De productiemethoden variëren van handmatig inleggen tot automatisch stansen.

Metaalwarenfabriek GMI Epe maakt zelf het ontwerp van de gereedschappen en de vervaardiging geschiedt vervolgens in hun eigen gereedschapmakerij. Ze beschikken over rond-, vierkant-, sleuf- en zetstempels.



Met behulp van het productiebesturingssysteem Plan-de-CAMpagne wordt het totale productieproces beheerst. Dit begint bij de invoer van alle relevante gegevens. Een nieuwe opdracht kent een aantal summier gegevens maar dat is in de beginsituatie voldoende. Tijdens het proces en bij het maken van herhalingsopdrachten 'groeit' het product. 95% van de opdrachten zijn herhalingsopdrachten. Binnen twee minuten is de order verwerkt tot en met het printen van het productieformulier met bijbehorende tekeningen.



Voor de totale productievoortgang wordt er gewerkt vanuit vier basisschermen. Op het moment dat een lopende order opgeroepen wordt zijn alle betrokken gegevens direct voor handen met één druk op de knop. Plan-de-CAMpagne is volledig modulair opgebouwd zodat Metaalwarenfabriek GMI

Epe uitsluitend die functionaliteiten heeft die werkelijk gebruikt worden.

Eisen en wensen

- Eenvoudig nieuwe orders kunnen invoeren en vergelijkbare orders vlot in productie kunnen geven.
- Eenvoudig te hanteren systeem.
- Aansluiting op het financiële systeem van Exact.

Implementatietraject Plan-de-CAMpagne

Metaalwarenfabriek GMI Epe is een klant van het eerste uur en begonnen in de DOS versie in 1998. De installatie was toen binnen één maand uitgevoerd. In eerste instantie zijn er twee mensen opgeleid, maar door de eenvoud van het systeem kan nu iedereen ermee werken zonder dat er nog opleidingen zijn afgenomen.

In augustus 1999 zijn ze overgestapt op de Windows versie. Deze conversie is tevens uitgevoerd in één dag. Later zijn er nog begeleidingsdagen gepland om de puntjes op de i te zetten.



Bemet International B.V. | Postbus 1040 | 3900 BA Veenendaal
Fokkerstraat 32 | Industrieterrein 'De Compagnie' | Veenendaal
tel. 0318 - 495858 | fax 0318 - 551611 | info@bemet.nl | www.bemet.nl

