

Delcam's Power Solution Case Study

Gelre Rijn Tools BV

Bedrijfsinformatie

Opgericht:	1996
Personeel:	15
Producten:	matrijzen voor verpakkingen voor food en non-food, technische producten en precisieonderdelen



Machines:	Hermle C40 U 5-assig 125 tools DMC 100V HI-DYN ZPS 1060 NTD DEPO JET 1208 DMU 80 CNC ONA 600 voor zinkvonken CNC TAJMAC ZPS voor draaien Perfect 700*1000 voor vlakslijpen
-----------	---

Website: www.gelrerijntools.nl

Delcam's Power Solution

Werkplek:	1
Module:	PowerSHAPE PowerMILL

Voordelen van PowerMILL

- De goede oppervlaktekwaliteit geeft een mooi en glad eindresultaat en beperkt de nabewerkingen
- Grafische snelheid
- Betrouwbaarheid
- Goede ondersteuning vanuit Bemet

Klantopmerking

"Naar ruim een halfjaar te hebben gewerkt met PowerMILL, zijn we ervan overtuigd dat onze eerste indruk juist is geweest. Onze frezers zijn onder de indruk van alle mogelijkheden van het pakket. Wij zien hierdoor de toekomst met PowerMILL met een goed gevoel tegemoet."

Dhr. B. Pol - production manager

Gelre Rijn Tools BV

Gelre Rijn Tools is een gereedschapmakerij, gevestigd in Heteren. Het bedrijf ontwerpt en maakt enkel- en meervoudige spuitgietmatrijzen voor ronde, rechthoekige en ovale kunststofverpakkingen. Deze matrijzen zijn bestemd voor de kunststof-, rubber- en automotive-industrie. "Wij zijn gespecialiseerd in dunwandige producten, zoals verpakkingen voor ijs, kant-en-klaar maaltijden, huishoudartikelen en verf."



Daarnaast maken technische componenten voor de machinebouw, fijnmechanische componenten voor de automatisering van spuitgietmachines en speciaal machines en 3D-bewerkingen van aluminium matrijsdelen voor de automobielindustrie deel uit van hun leveringsprogramma.



"Met de modernste machines voeren wij CNC-frezen, -draaien en -vonken alsook 3D-bewerkingen en 4- en 5-assige freesbewerkingen uit." Gelre Rijn

Tools programmeert deze CNC-machines met CAD/CAM-software PowerMILL van Delcam.

Eisen en wensen

- 5-assige Hermle C40 U machine aansturen
- Hoge oppervlaktekwaliteit om polijsten tot het minimum te beperken
- 3-assig ondersnijdingen frezen
- Snelle implementatie

Keuzetraject

Omdat hun toenmalige software Depo CAM hun nieuwe 5-assige machine niet goed kon aansturen, keek Gelre Rijn Tools uit naar andere CAD/CAM-software. Ze hebben *hyperMILL* en PowerMILL naast elkaar gezet. Om meerdere redenen viel de keuze op PowerMILL van Delcam.

"Vanaf het begin hebben we een goed gevoel bij PowerMILL. De testen die we hebben uitgevoerd, resulteerden in een aanmerkelijke verbetering van het freesbeeld. Daarnaast hebben we contact gehad met andere PowerMILL gebruikers, die allen zeer tevreden waren over het pakket en over de ondersteuning.

Implementatietraject PowerMILL

Kort nadat de keuze was gevallen op PowerMILL, is de software geïmplementeerd en hebben medewerkers de basis cursus gevolgd. "Na deze cursus waren de medewerkers in staat om zelf met de software aan de slag te gaan."

Op het moment dat ze de basis van het pakket goed onder de knie hadden, volgde er een cursus PowerMILL 2D + 2,5D en een cursus PowerMILL 5-assig. Hierdoor kunnen ze zoveel mogelijk gebruikmaken van alle functionaliteit bij de dagelijkse werkzaamheden.



Bemet International B.V. | Postbus 1040 | 3900 BA Veenendaal
Fokkerstraat 32 | Industrieterrein 'De Compagnie' | Veenendaal
tel. 0318 - 495858 | fax 0318 - 551611 | info@bemet.nl | www.bemet.nl